

CAMÉRA ACOUSTIQUE

OPTION
CAMÉRA
THERMIQUE



synergys-technologies.com

Caméras acoustiques de visualisation de fuites d'air comprimé, de gaz (O₂, N₂, H₂, NH₃, CH₄, Argon...), de vide, de vapeur et de défauts électriques haute tension (décharge partielle avec PRPD).

L'air comprimé est une énergie coûteuse dont 20 à 40% se perdent dans les fuites.

La systématisation de la chasse aux fuites permet donc d'importantes économies d'énergie.

Visualisez, photographiez et filmez la localisation précise des fuites d'air comprimé, de vapeur, de gaz, de vide et des défauts électriques haute tension grâce aux TABSHOOTER® TBS72 & TBS140.

Les TABSHOOTER® TBS72 & TBS140 sont des caméras acoustiques très performantes, extrêmement sensibles et accessibles à tous. Grâce à la technologie du BEAMFORMING, elles permettent de trouver toutes les fuites y compris les plus petites, à une distance de plusieurs dizaines de mètres.

La détection des fuites est possible dans tous les types d'environnements industriels grâce à la possibilité de réglage fin de la gamme de fréquence (de 2kHz à 100kHz), permettant de filtrer tous les bruits indésirables.

Les TABSHOOTER® TBS72 & TBS140 ont une capacité de détection 100% automatique. Face à une fuite, apparaît sur le grand écran 8" un spot multi couleurs en temps réel. La détection est immédiate, pas besoin de scanner ou de viser précisément la scène.

Chaque photo est alpha numérotée, horodatée et présente la valeur de la fuite en dB SPL ainsi que son coût estimatif à l'année.



ESTIMATION DE LA SÉVÉRITÉ DE
FUITE & DÉBIT & COÛT
(0-10) (m³/h) (€, \$, £)

TRÈS PETITE

PETITE

MOYENNE

GROSSE

TRÈS GROSSE



Les photos et vidéos sont transférables directement sur PC WINDOWS, prêtes à être jointes à un rapport d'inspection.

La recherche visuelle de la fuite peut être complétée par une détection sonore via un casque d'écoute ou le haut-parleur intégré à l'appareil.

Caméra thermique TBS-IR sans fil optionnelle (-20°C > +550°C sur 256x192px) pour une analyse de défauts thermiques avec curseurs Min.-Max.-Central en plein écran.

Les options disponibles pour les TABSHOOTER® TBS72 & TBS140 permettent, par exemple, la mesure de transparence acoustique (étanchéité) avec le dôme ou l'édition de rapports pour les fuites ou l'analyse des décharges partielles à haute tension (PRPD).



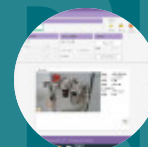
Batterie de rechange
TBS-BAT



Chargeur de batterie de
rechange
TBS-BATCHG



Pour le contrôle d'étanchéité :
générateur ultrasonore
avec 13 émetteurs
LKSDOME



Logiciel d'édition
de rapport
TABREPORTEDITOR



Photo & Video
(Fuite et thermique)

Modes d'affichage :
Spot couleur - Cible - Croix -
Hologramme

Mono ou Multi fuites
et **Focus (Zoom)**

Estimation du coût des
fuites d'air comprimé

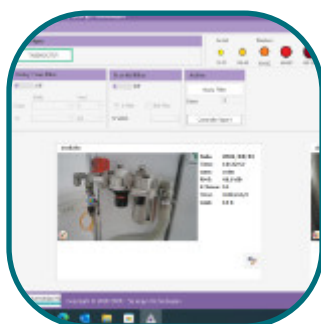
Gamme de fréquence :
2kHz-100kHz (2 versions :
72 & 140 capteurs)

Distance de mesure :
Jusqu'à 130m



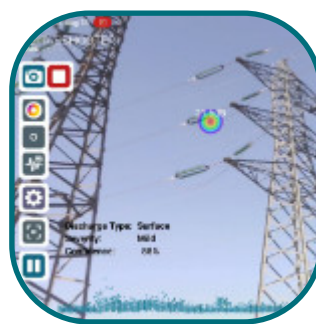
Option caméra thermique

(256 x 192 pixels)
Curseurs Min. - Max. - Central
10 palettes de couleurs



Option TABREPORTEDITOR, logiciel d'édition de rapport

Existe en plusieurs langues



Option PRPD

Recherche de décharge
partielle haute tension

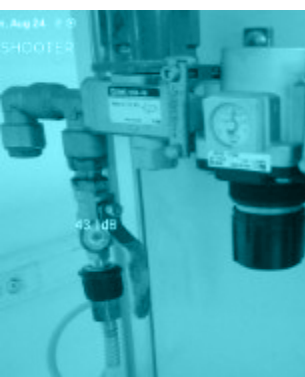
AIR COMPRIMÉ

AIR COMPRIMÉ

DÉTECTION DE BRUIT

**DÉCHARGE PARTIELLE,
EFFET CORONA**

VIDE INDUSTRIEL



TABSHOOTER® SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES TBS72 & TBS140

	TBS72	TBS140
Capteurs MEMS (spiral)	72 (avec modes de détection Mono & Multi & Focus)	140 (avec modes de détection Mono & Multi & Focus)
Caméra visible	1600 x 1200 px	1600 x 1200 px
Sensibilité	-23dB - 1kHz	-26dB - 1kHz
Mesure SPL	jusqu'à 120dB (25FPS)	jusqu'à 120dB (25FPS)
SNR	61dB - 1kHz	63dB - 1kHz
Gamme dynamique	0,1 à 12dB	0,1 à 12dB
Distance de mesure	jusqu'à 80m (dépendant de la sévérité du défaut)	jusqu'à 130m (dépendant de la sévérité du défaut)
Gamme de fréquence	2kHz à 100kHz	2kHz à 100kHz
Autonomie	environ 2h30 (5h avec 1x batterie additionnelle) (Alimenté par USB-C)	jusqu'à 2h15 (4h30 avec 1x batterie additionnelle) (Alimenté par USB-C)
Gamme de température	-20°C à +50°C	-20°C à +50°C
Dimensions - Poids - IP	Capteur : 85x38mm - 150g Caméra avec capteur : 1,2kg Valise : 464 x 366 x 176 mm - 4.7kg IP54	Capteur : 85x38mm - 150g Caméra avec capteur : 1,2kg Valise : 464 x 366 x 176 mm - 4.7kg IP54
Tablette (avec son support)	Samsung Tab Active5 - écran 8" - 128GB (Android 16 - Avec chargeur USB-C)	Samsung Tab Active5 - écran 8" - 128GB (Android 16 - Avec chargeur USB-C)
Modèles	LD ou LD & PRPD	LD & PRPD
Détail PRPD	Corona, Surface, Suspension - Sévérité - Confiance %	Corona, Surface, Suspension - Sévérité - Confiance %
Conformité CE	EMC 2014/30/UE	EMC 2014/30/UE
Accessoires optionnels	- Batterie interne de recharge TBS-BAT - Chargeur TBS-BATCHG pour 5x TBS-BAT max - Caméra thermique IR TBS-IR (256x192px, -20°C à 550°C, émissivité réglable, 25Hz, FOV 25°x19°)	- Batterie interne de recharge TBS-BAT - Chargeur TBS-BATCHG pour 5x TBS-BAT max - Caméra thermique IR TBS-IR (256x192px, -20°C à 550°C, émissivité réglable, 25Hz, FOV 25°x19°)



SYNERGYS
TECHNOLOGIES

TABSHOOTER® une innovation
SYNERGYS TECHNOLOGIES

8, rue de Belfort - 68130 TAGSDORF - FRANCE
Tél. +33 (0)3 89 08 32 72 / Fax +33 (0)3 89 08 32 73
info@synergys-technologies.com
www.synergys-technologies.com

Distribué par :