

SYNERGYS | Outils de diagnostic-maintenance

DES DIAGNOSTICS "FUITE", "VIBRATION" ET "TEMPÉRATURE" À LA PORTÉE DE TOUS...

Conception et fabrication d'outils de diagnostic innovants pour la maintenance (analyse vibratoire, ultrasons, thermographie...)

Pour toutes industries manufacturières : pétrochimie, agroalimentaire, pharmacie, automobile, aéronautique, etc.

LeakShooter V2+ et V3+, VShooter, TShooter : des versions nouvelles, encore plus ergonomiques, performantes, "visuelles"

Fondée il y a plus de 20 ans (en 1996), Synergys Technologies n'a cessé de proposer à ses clients industriels, dans un contexte de maintenance optimisée, des outils de mesure et de diagnostic simples, efficaces et économiques, des "solutions pragmatiques et proches du terrain, s'adressant à une population de techniciens généralistes". "Si notre cœur de métier est l'inspection ultrasonore, et plus particulièrement la détection des fuites sur les circuits d'air comprimé, nos instruments couvrent aujourd'hui également le suivi et l'analyse vibratoire, l'inspection des températures, le lignage laser, et la détection des défauts électriques par imagerie UV", explique Arabelle McKenna, directrice générale de l'entreprise.

CONCEPTION ET FABRICATION 100 % FRANÇAISES

Simple distributeur à ses débuts, la société Synergys Technologies s'est ensuite attachée, dès 2010, à concevoir elle-même certains instruments afin de faire profiter les clients de son expérience et de son savoir-faire pour "repenser ces outils, faire évoluer leur technologie, et améliorer encore leur utilisation et leurs capacités – l'idée de base étant de donner à ces outils un caractère 'visuel' apte à faciliter le travail des opérateurs et à éviter au maximum les erreurs



d'interprétation", souligne Arabelle McKenna. C'est ainsi que, dès 2013, Synergys Technologies a imaginé et créé la première caméra de détection ultrasonore, le LeakShooter LKS1000 (détection de fuite d'air comprimé), puis en 2016, le VShooter VBS1T, premier vibromètre avec caméra embarquée, pour le suivi des machines tournantes. Depuis, grâce à un programme de R&D continu, Synergys Technologies poursuit ses développements et propose, année après année, des outils de diagnostic toujours plus faciles d'emploi et complets (voir encadré).

UN RÉSEAU DE DISTRIBUTION DANS LE MONDE ENTIER

Synergys Technologies est à même de concevoir et de fournir des solutions de diagnostic à toute industrie



[1] LeakShooter V3+, détecteur de fuites d'air comprimé. [2] TShooter, caméra thermique à détection instantanée de défauts.

manufacturière (de la pétrochimie à l'agroalimentaire en passant par la pharmacie, l'automobile et l'aéronautique), en France comme à l'étranger (près de 50 % de son activité est tournée vers l'export), grâce à un réseau de 40 distributeurs implantés dans toute l'Europe, en Asie, en Amérique, etc. ■

CONTACT

Gilles CLAUDEPIERRE

39 av. du 8^e Régiment de Hussards
Quartier Plessier – BP 30109
68132 Altkirch
Tél. 03 89 08 32 72/06 12 06 64 60
gillesclaudepierre@synergys-
technologies.com
www.synergys-technologies.com



VShooter, analyseur vibratoire avec caméra embarquée.

LeakShooter, VShooter, TShooter : des versions en amélioration constante

Fort du succès rencontré avec ses versions initiales, Synergys Technologies a fait évoluer ses instruments pour les rendre encore plus performants et plus ergonomiques, en retravaillant leurs caractéristiques principales et en les dotant de dispositifs complémentaires. La gamme LeakShooter inclut désormais le LeakShooter LKS 1000-V3+, un analyseur automatique d'état des purgeurs vapeur, avec caméra thermique embarquée et logiciel d'autodiagnostic dédié. Quant au modèle LeakShooter LKS 1000-V2+, il est maintenant équipé d'une caméra thermique infrarouge à plus grande résolution (160 x 120 pixels). À noter aussi les nouvelles versions de l'analyseur vibratoire VShooter (avec caméra embarquée) et de la caméra de détection de température TShooter, tous deux capables de restituer les contours de défaut en plusieurs couleurs (vert, jaune, orange, rouge) selon la gravité suspectée des vibrations, des écarts de température, etc.