



# NOTE TECHNIQUE 7

Contrôle des purgeurs vapeur avec le logiciel STRAPSHOOTER® :



La caméra ultrasonore de détection de fuites LEAKSHOOTER® LKS1000-V3+ peut analyser l'activité de purgeur vapeur du type **thermodynamique, thermostatique, à flotteur**.

Avec le logiciel dédié STRAPSHOOTER®, vous serez en mesure d'analyser votre purgeur et d'en déduire son état de fonctionnement. Est-il **OK, OUVERT** (fuyant) ou **FERMÉ** (eau, coup de bélier)? Là est la question !

2 mesures à contrôler : les **ultrasons** (créés pour la vapeur interne/le mouvement des condensats) et la **température** (à l'entrée/la sortie).

Avec le LEAKSHOOTER® LKS1000-v3+, vous **voyez et entendez** (grâce au casque ou au haut parleur) les ultrasons en **TEMPS RÉEL** ou en **MODE AUTOMATIQUE** et vous pouvez également avoir une **image thermique** du purgeur grâce à la **caméra thermique embarquée**.

Améliorez le rendement de vos **PURGEURS VAPEUR** et faites des **économies d'énergie** en faisant de la maintenance préventive.

Toutes les **mesures sont enregistrées** dans la mémoire de l'appareil et **peuvent être déchargées sur un PC** afin de réaliser un rapport.



LEAKSHOOTER®

ACTU N°7- 06/2019

CONTRÔLE DES  
PURGEURS VAPEUR

DÉTECTION DE FUITES

ÉCONOMIES  
D'ÉNERGIE  
ISO 50001

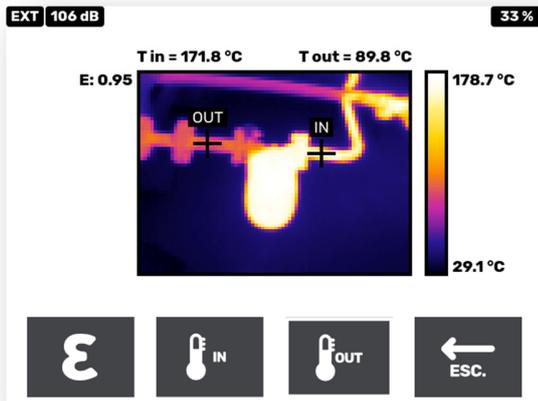
**SYNERGYS TECHNOLOGIES**

Avenue du 8ème RG des Hussards  
Quartier Plessier-BAT 21  
68130 ALTKIRCH (France)  
T : +0033-389083272

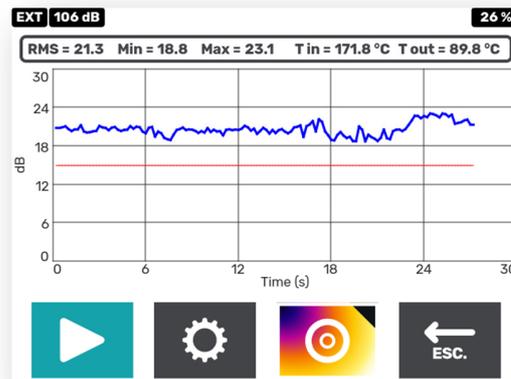
www.synergys-technologies.com  
info@synergys-technologies.com



a)



b)



c)

*Ce purgeur vapeur à flotteur (a) est en parfait état de fonctionnement comme nous pouvons le voir avec le mode ultrasons en TEMPS RÉEL (c). En effet, on peut voir et entendre la modulation d'activité, captation de la vapeur et évacuation du condensat, ainsi que des valeurs de températures prises avec la caméra thermique embarquée normales en entrée In et en sortie Out (12 BAR de pression pour la vapeur)(b).*



**LEAKSHOOTER**  
LEAK DETECTION CAMERA