



## NOTE TECHNIQUE 5

Contrôle des purgeurs vapeur avec le programme STRAPSHOOTER® :



La caméra de détection ultrasonore LEAKSHOOTER® LKS1000-V3+ est capable d'analyser les PURGEURS VAPEURS de type thermodynamique, thermostatique et à flotteur.

Grâce à son logiciel dédié STRAPSHOOTER®, vous serez capable d'analyser votre purgeur afin de connaître son état. Est-il OK, OUVERT (fuite) ou bien FERME (coup de bélier) ? Telle est la question.

Avec le LEAKSHOOTER® V3+ vous avez la possibilité de vérifier 2 mesures :

- Les ultrasons générés soit par la vapeur soit par le mouvement du condensat à l'intérieur du purgeur.
- La Température à l'entrée et à la sortie du purgeur.

L'appareil dispose d'un casque et d'un haut-parleur pour entendre les ultrasons en TEMPS REEL ou en MODE AUTO et également d'une caméra thermique embarquée pour voir l'image thermique de votre purgeur.

Rendez votre PURGEUR VAPEUR plus efficace et faites des économies d'énergie en effectuant de la maintenance préventive.

Bien entendu vous pourrez également stocker toutes les données de mesures dans l'appareil afin de les transférer sur un PC pour créer vos rapports.



LEAKSHOOTER®  
ACTU N°5- 06/2019

CONTRÔLE  
PURGEURS VAPEUR

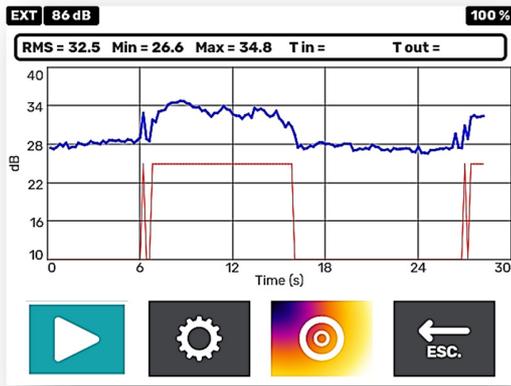
DÉTECTION DE FUITE

ÉCONOMIES D'ÉNERGIE  
ISO 50001

### SYNERGYS TECHNOLOGIES

Avenue du 8ème RG des Hussards  
Quartier Plessier-BAT 21  
68130 ALTKIRCH (France)  
T : +0033-389083272

www.synergys-technologies.com  
info@synergys-technologies.com



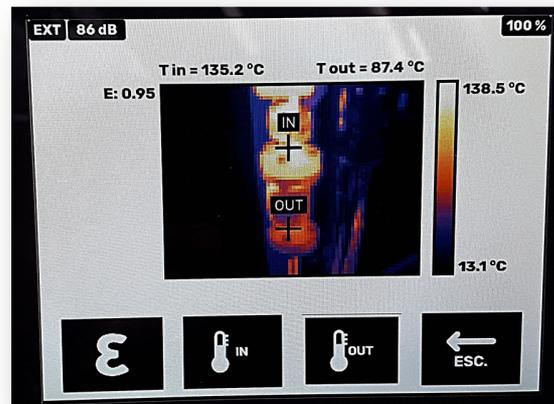
a)



b)



c)



d)

*Ce purgeur à flotteur (c) est en bonne condition et fonctionne correctement comme on peut le voir grâce à la mesure TEMPS RÉEL des ultrasons (a). En effet, on peut voir et entendre le cycle de fonctionnement du purgeur soit la préservation de la vapeur et l'évacuation du condensat. En MODE AUTO DIAGNOSTIC apparaît en conclusion OK (b) ainsi que des niveaux de températures normaux en Entrée et en Sortie (d) avec 5 Bar de pression pour la vapeur.*



**LEAKSHOOTER**  
LEAK DETECTION CAMERA